

GA 400



Caratteristiche Tecniche - DOWNLOAD PDF

Caratteristiche generali Presetting

- Basamento realizzato in fusione di ghisa stabilizzata debitamente nervata per ottenere una elevata rigidità ed indeformabilità con totale assenza di flessioni della colonna.
- Scorrimento colonna su slitte a ricircolo di sfere precaricate.
- Scorrimento unità visualizzate su aste cementate e rettificate.
- Spostamento assi manuale in rapido con regolazioni micrometriche.
- Soffietti copriguide di protezione antipolvere.

Caratteristiche elettroniche con opzioni*

• Display	visualizzatore TC 100 4,9" LCD
• Assi	2
• Impostazione coni	200
• Memorizzazione utensile	2000
• Misurazione raggio	ok
• Calcolo di una linea retta per tre punti passanti	ok
• Segnalazione acustica	ok
• Porta seriale	2
• Porta parallela	1
• Righe in vetro risoluzione 5 µm precisione 4 µm codificate con funzione position/trac	ok
• Impostazione etichette	ok
• Interfaccia per telecamera	ok
• Orologio	ok
*Telecamera disponibile su richiesta	

Caratteristiche Mandrino

- Mandrino in acciaio cementato, temprato e rettificato, rotante su coppia di gabbie a rulli precise
- Bloccaggio meccanico della rotazione mediante un sistema particolarmente studiato per evitare eventuali flessioni dell'utensile durante il serraggio
- Parte interna intercambiabile per sistema ISO 30- 40- 50, VD, HSK

Opzioni:

Master per azzeramento fuoco proiettore.

Caratteristiche tecniche

Campo di misura:

- GA 400 = Asse X 400mm Asse Z 400mm
- Basamento in fusione di ghisa stabilizzata
- Colonna scorrevole su pattini a ricircolo di sfere precaricati
- Unità di visualizzazione scorrevole su aste cementate e rettificate
- Spostamento degli assi manuale con regolazione micrometriche
- Porta mandrino con mandrino intercambiabile con possibilità di ISO 30-40-50, VDI, HSK
- Sistema di bloccaggio meccanico e rotante su gabbie a rulli
- Dimensioni 700 x 1050 x 1000
- Peso Kg 120

Presetting general features

- Bedplate made with stabilized and duly ribbed cast iron melted in place to obtain a high stiffness and indeformability level with no column bending.
- Column sliding on re-circulating pre-loaded ball sliding blocks.
- Visualisation unit sliding on case-hardened and ground bars.
- Quick manual control of axes with micrometer adjustment.
- Slideway dust covers

Electronic features (and optionals*)

• Screen	display TC 100 4,9" LCD
• Axes	2
• Cones setting	200
• Tools read	2000
• Radius measurement	ok
• Calculation of a straight line passing through three points	ok
• Acoustic alarm	ok
• Serial port	2
• Parallel port	1
• Glass lines 5 µm resolution 4 µm precision codified with position/trac function	ok
• Labels lay-out	ok
• Videocamera interface	ok
• Clock	ok
* Videocamera available upon request	

Spindle Features

- Spindle made of case-hardened, tempered and ground steel, rotating on two precision roll retainers
- Mechanical rotation braking through a specially designed system, which prevents tool bending during chucking
- Interchangeable internal part for system ISO 30- 40- 50, VD, HSK

Optional:

Projector focus zero setting master.

Technical features

Measuring range:

- GA 400 = X axes Ø 400 mm Z axe Ø 400 mm
- Bed plate made of stabilized cast iron melted in place
- Sliding column on re-circulating pre-loaded ball sliding blocks
- Visualization unit sliding on case-hardened and ground bars
- Manual control of axes with micrometer adjustment
- Interchangeable spindle with possibility of ISO 30-40-50, VDI, HSK
- Mechanical rotation braking and precision roll retainers
- Size 700 x 1050 x 1000
- Weight Kg 120